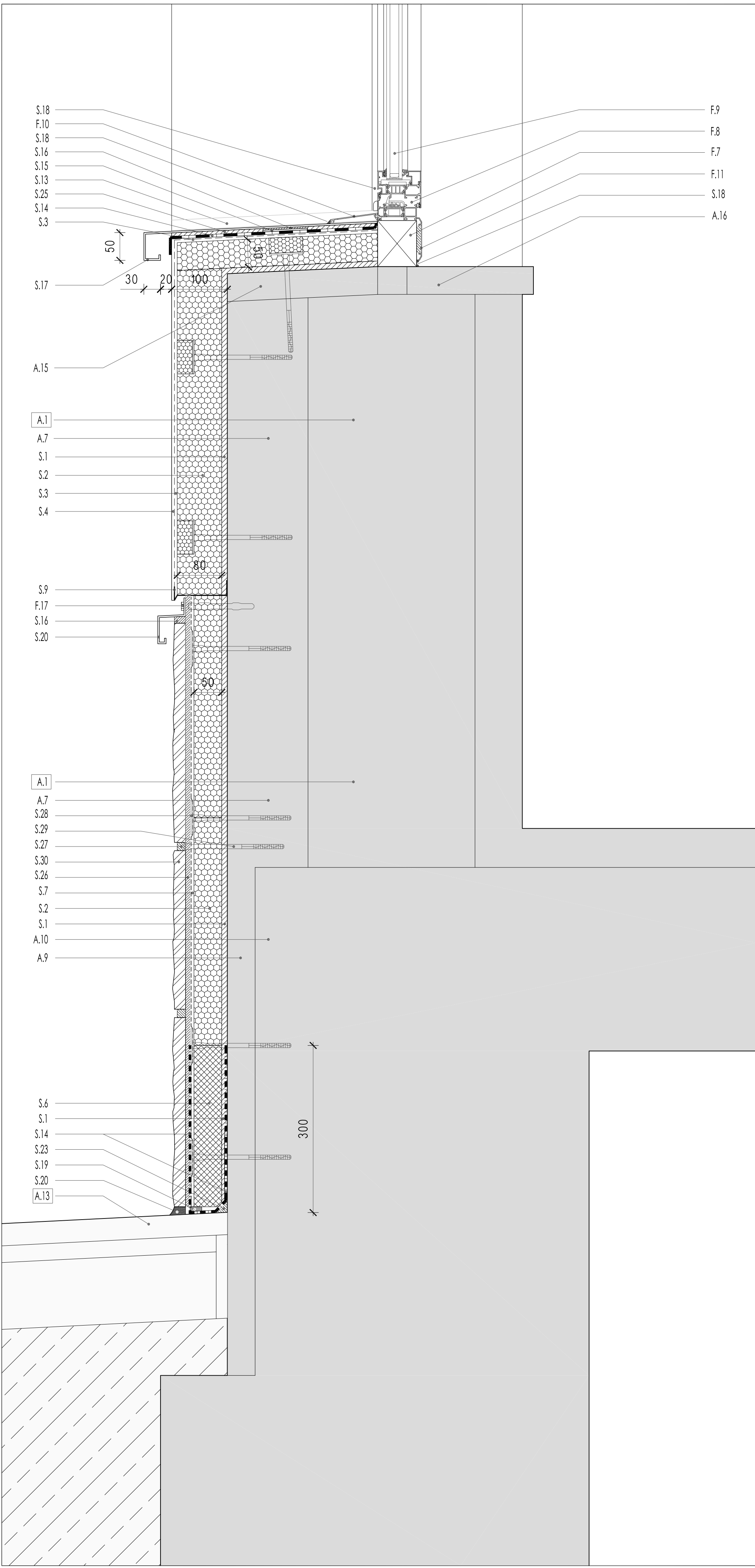
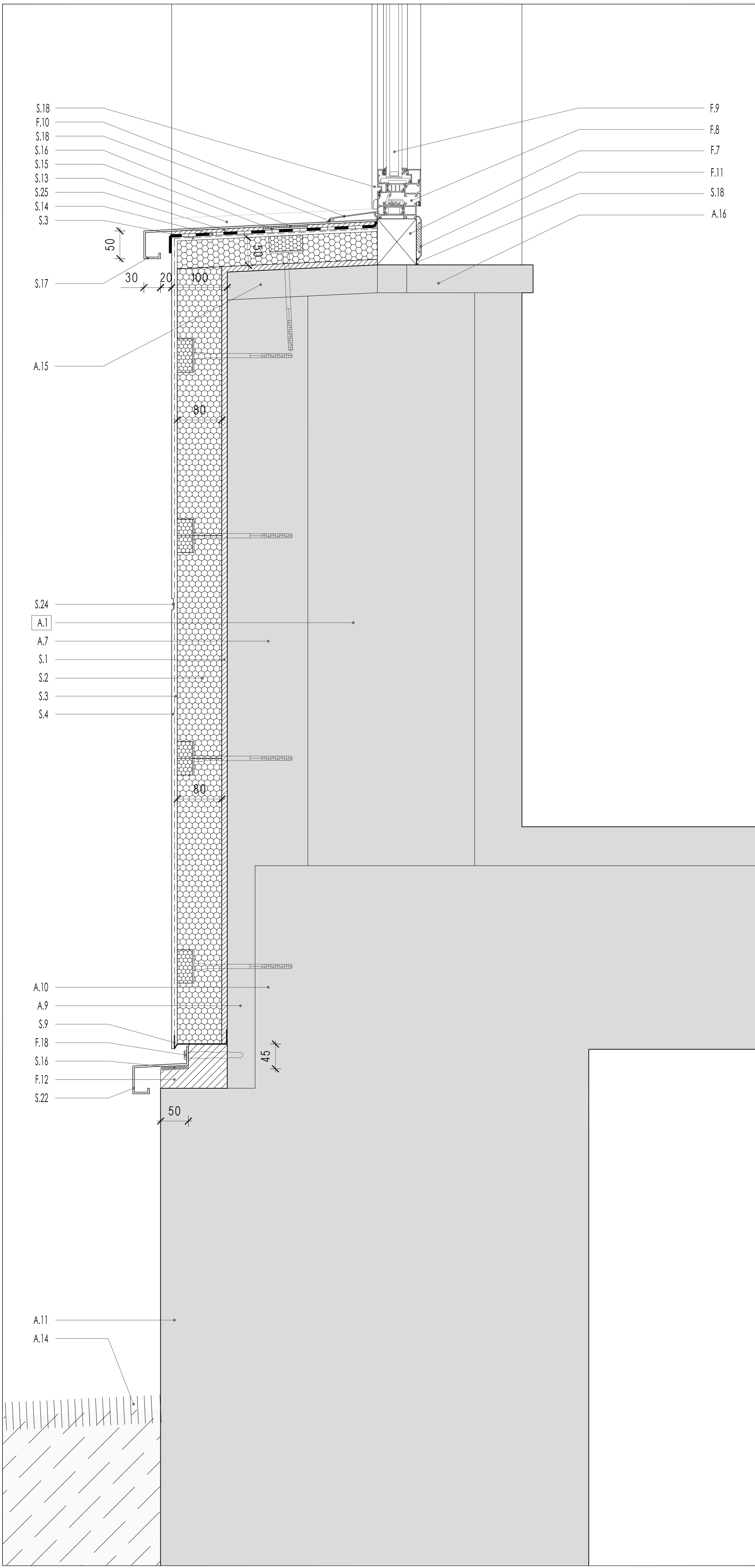


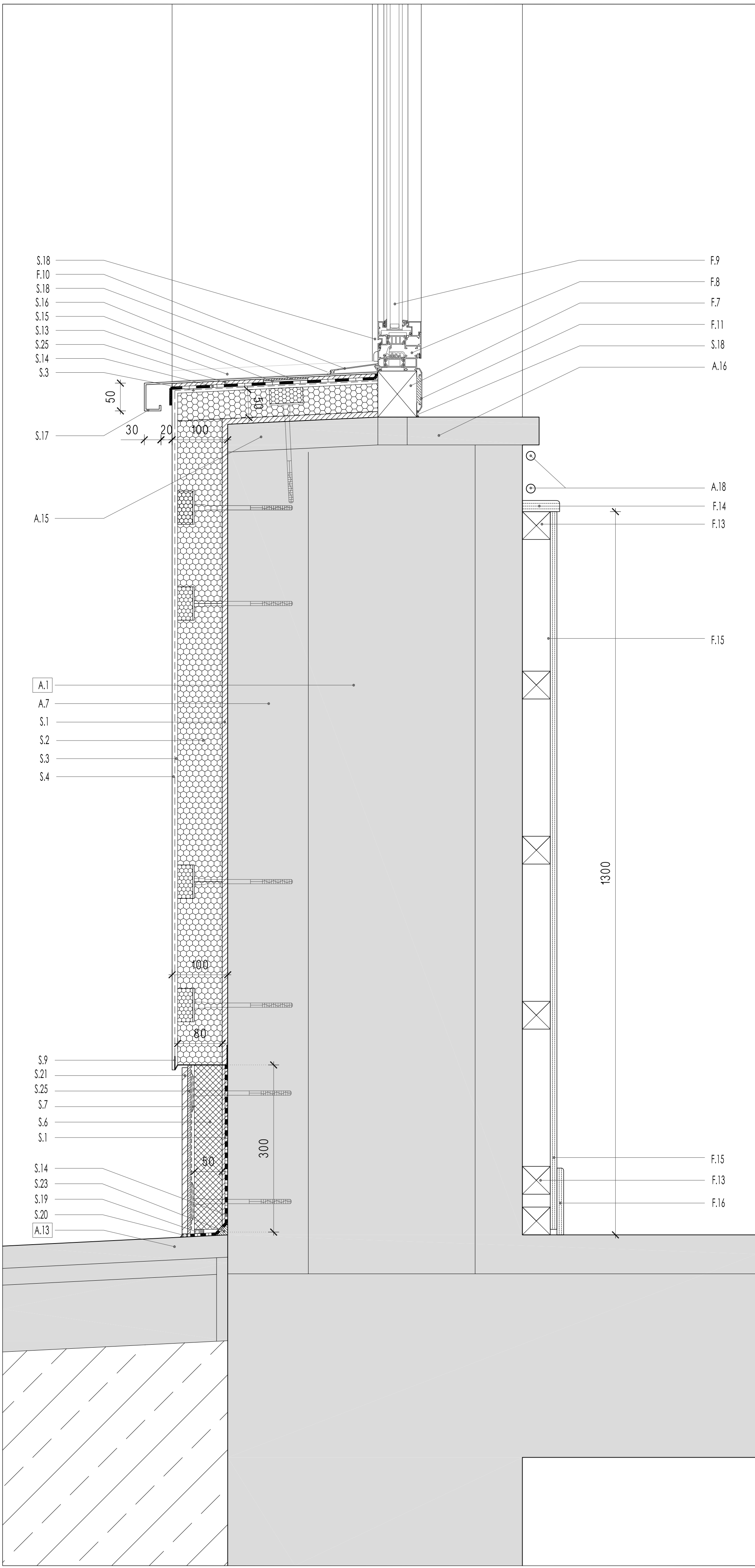
D.1-SATE TIPO Y ZÓCALO CON SATE TERMINADO EN PIEDRA



D.2-SATE TIPO Y ZÓCALO DE HORMIGÓN VISTO



D.3-SATE TIPO Y ZÓCALO DE BALDOSA CERÁMICA



MATERIALES DEL ESTADO ACTUAL

A.1 - Hoja exterior 1/2 alta de fábrica de ladrillo cerámico hueco con terminación de revoco

A.2 - Hoja interior: fábrica de LHD (machetón, 8 cm) con terminación de lucido de yeso

A.3 - Faldón de cubierta

A.4 - Terminación de laja cerámica mixta

A.5 - Capa de compresión de hormigón

A.6 - Alar de hormigón armado

A.7 - Canchón de PVC

A.8 - Espante de PVC

A.9 - Viga de cuélgue de hormigón armado

A.10 - Fábrica de j. alto de ladrillo hueco con terminación de revoco

A.11 - Fábrica de LHD (machetón, 8 cm) con terminación de lucido de yeso

A.12 - Chapa de roble cerámico

A.13 - Faldón unidireccional de hormigón armado, e=25 cm

A.14 - Zapata corrida de hormigón armado, para pintar

A.15 - Alar de hormigón armado

A.16 - Acero estero

A.17 - Balcón hidráulico

A.18 - Alar de agüero, e=4 cm

A.19 - Sotero de hormigón

A.20 - Colaped natural sobre tierra vegetal

A.21 - Alfiler exterior de piedra artificial, con el vuelo recortado

A.22 - Alfiler interior de piedra artificial

A.23 - Cámara de aire visible

A.24 - Conductos de la instalación de calefacción

MATERIALES DE LA PROUESTA

S.1 - Mortero adhesivo mineral con base de cemento, e=1 cm

S.2 - Panel aislante de EPS, e=50/80 mm; adhiesto y con fijación mecánica

S.3 - e=80 mm, en parte exterior de fachada

S.4 - e=60 mm, en SATE de piedra, machetón y dinteles de huecos

S.5 - e=50 mm, en alfileres de huecos

S.6 - Mortero de revoco con malla de refuerzo de fibra de vidrio resistente al álcalí de 160 g/m²

S.7 - Ripón mecánico con anchura de enlaga rasada embudo en el alfiler, con tapa de EPS

S.8 - Panel aislante de EPS hidráulico, e=50 mm; adhiesto y con fijación mecánica

S.9 - Mortero de revoco con malla de refuerzo de fibra de vidrio resistente al álcalí de 200 g/m²

S.10 - Fijación mecánica mediante anclaje de resgo colocado sobre la malla de refuerzo

S.11 - Piezo especial de arranque del sistema SATE

S.12 - Piezo especial del sistema SATE - encuentro de macheta y dintel con carpintería

S.13 - Piezo especial del sistema SATE - refuerzo de esquina

S.14 - Piezo especial del sistema SATE - encuentro de macheta con alfiler

S.15 - Mortero impermeabilizador

S.16 - Canchón adhesivo

S.17 - Tira de panel composite de sacrificio, fijado mecánicamente al soporte

S.18 - Alfiler de composite de aluminio, e=3 mm

S.19 - Saldado de caídas de alfiler

S.20 - Cinta expansiva hidráulica de espuma de poliuretano del sistema SATE

S.21 - Saldado alfiler

S.22 - Aplicado de baldosa cerámica en terminación del sistema SATE, e=1 cm

S.23 - Variegas de composite de aluminio, e=3 mm

S.24 - Formación de j. alto con mortero hidráulico

S.25 - Junta constructiva de terminación SATE: coincidiendo con cambio del color en la terminación

S.26 - Doble enlaga con mortero cola flexible (C2T S1)

S.27 - Junta de mortero de cemento, tipo CG 2W, en aplacados cerámicos y de piedra natural

S.28 - Anclaje de resgo rasado colocado sobre la malla de refuerzo

S.29 - Anclaje especial para cargas con faldón insoportable de cabeza ovalada, e=140 mm

S.30 - Aplacado de piedra natural, de mampostero concertado, en acabado del sistema SATE, e=2 cm

OTROS MATERIALES EN FACHADA

F.1 - Viguetas prefabricadas de hormigón armado

F.2 - Fábrica de j. alta de ladrillo hueco doble cerámico

F.3 - Cámara de aire

F.4 - Fábrica de ladrillo cerámico hueco doble (machetón, 8 cm)

F.5 - Entosado de mortero de cemento CS IIIW1, e=15 mm

F.6 - Guarnición y enlaga de yeso, e=15 mm

F.7 - Premarco de madera de pino tratado

F.8 - Carpintería de aluminio con rotura del puente térmico

F.9 - Vidrio doble todo termico, con cámara de aire

F.10 - Variegas de aluminio del marco

F.11 - Junta de aluminio adhiesto al premarco, e=77 mm

F.12 - Mortero de cemento CS IIIW1 en regularización de zapata de hormigón armado

F.13 - Rial de madera de pino tratado, 30x30 mm, separación mínima 30 cm

F.14 - Remate de filo de madera, de pino tratado, e=2 cm

F.15 - Fido con entornado de madera de pino machihembrado, e=12 mm

F.16 - Zócalo de madera de pino tratado, e=12 mm

F.17 - Chapa de fijación de acero galvanizado de fijación 350x70 mm, e=6 mm

F.18 - Ripón mecánico mediante fido expansivo o químico, malla 10 mm

F.19 - Viallo rasado de acero galvanizado soldado a la chapa de fijación, Ø=8 mm

F.20 - Chapón de acero galvanizado 50x150 mm, en apoyo central de viguetas, e=6 mm

F.21 - Chapón de acero galvanizado, 150x150x70, en apoyo extremo de viguetas, e=6 mm

F.22 - Chapa desplegada de acero galvanizado, 10x20x1,5 mm, soldada al chapón de apoyo

F.23 - Luchado de yeso de terminación sobre mortero de cemento, e=3 mm

F.24 - Canchón de soldadura con protección antióxido

F.25 - Juego de fuerza y contrafuerza

ESQUEMA DEL ALZADO NORTE

Diagram showing the north elevation of the building facade, indicating the location of the SATE and stone finish details.

SECCIÓN TRANS. A-A'

Diagram showing the transverse section A-A' of the building facade, indicating the location of the SATE and stone finish details.

SECCIÓN TRANS. B-B'

Diagram showing the transverse section B-B' of the building facade, indicating the location of the SATE and stone finish details.

SECCIÓN TRANS. C-C'

Diagram showing the transverse section C-C' of the building facade, indicating the location of the SATE and stone finish details.

B I Z A R A I N

PROYECTO DE REHABILITACIÓN DE LA FACHADA NORTE EN EL IES BIZARAIN BHI. ERRETERIA

Nº II.S.1 PROYECTO DE EJECUCIÓN MAYO 2019

D.1

Plano: DETALLES CONSTRUCTIVOS: TERMINACIONES EN ZONAS DE ZÓCALO.

Escala: 1/5

Promotor: Departamento de Educación Gobierno Vasco

Arquitecto: R. Azurmendi

Arquitecto colaborador: I. Izagorri